



## Metallbearbeitung

### Schneidöl

- geringer Verdampfungsverlust
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gutes Luftabscheidevermögen
- gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Lacken

### EINSATZGEBIETE

XPD M17004 ist ein Schneidöl für die schwere, spangebende Bearbeitung von Eisenmetallen, insbesondere zur Bearbeitung von Kohlenstoffstählen, hochlegierten und rostfreien Stählen. XPD M17004 ist besonders für Bearbeitungsverfahren wie Räumen, Gewindeschneiden, usw. einsetzbar.

### ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellente Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften
- verlängerte Werkzeugstandzeiten, hohe Oberflächengüte und Maßhaltigkeit
- verhütet die Bildung von Aufbauschneiden
- sehr geringe Vernebelung und Schaumbildung

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Farbe	visuell		1,5
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	840
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	20,9
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	196
Kupferkorrosion	ASTM D 130	Stufe	3b

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.